

双排球外齿02

双排球外齿



序号 NO.	外齿式 Outer Gear DL mm	外型尺寸Dimensions			安装尺寸Mounting dimensions				结构尺寸Structural dimensions				齿轮参数Gear data					齿轮圆周力 Gear circumferential force		参考 重量 weight kg	
		D mm	d mm	H mm	D1 mm	D2 mm	n	Φ mm	D3 mm	d1 mm	n1	H1 mm	h mm	b mm	x	m mm	De mm	z	正火 Normali zing Z 10 ⁴ N		调质 Quenc hing T 10 ⁴ N
1	021.25.500	616	384	106	580	420	20	18	523	518	4	96	26	60	0.5	5	644	126	3.7	5.2	100
	6															646.8	105	4.5	6.2		
2	021.25.560	676	444	106	640	480	20	18	583	578	4	96	26	60	0.5	5	704	138	3.7	5.2	115
	6															706.8	115	4.5	6.2		
3	021.25.630	746	514	106	710	550	24	18	653	648	4	96	26	60	0.5	6	790.8	129	4.5	6.2	130
	8															790.4	96	6	8.3		
4	021.25.710	826	594	106	790	630	24	18	733	728	4	96	26	60	0.5	6	862.8	141	4.5	6.2	140
	8															862.4	105	6	8.3		
5	021.30.800	942	658	124	898	702	30	22	829	823	6	114	29	80	0.5	8	982.4	120	8	11.1	200
	10															988	96	10	14		
6	021.30.900	1042	758	124	998	802	30	22	929	923	6	114	29	80	0.5	8	1086.4	133	8	11.1	250
	10															1088	106	10	14		
7	021.30.1000	1142	858	124	1098	902	36	22	1029	1023	6	114	29	80	0.5	10	1198	117	10	14	300
	12															1197.6	97	12	16.7		
8	021.30.1120	1262	978	124	1218	1022	36	22	1148	1143	6	114	29	80	0.5	10	1318	129	10	14	340
	12															1317.6	107	12	16.7		
9	021.40.1250	1426	1074	160	1374	1126	40	26	1286	1282	5	150	39	90	0.5	12	1497.6	122	13.5	18.8	580
	14															1495.2	104	15.8	21.9		
10	021.40.1400	1576	1224	160	1524	1272	40	26	1436	1432	5	150	39	90	0.5	12	1641.6	134	13.5	18.8	650
	14															1649.2	115	15.8	21.9		
11	021.40.1600	1776	1424	160	1724	1476	45	26	1636	1635	5	150	39	90	0.5	14	1845.2	129	15.8	21.9	750
	16															1852.8	113	18.1	25		
12	021.40.1800	1976	1624	160	1924	1676	45	26	1836	1835	5	150	39	90	0.5	14	2055.2	144	15.8	21.9	820
	16															2060.8	126	18.1	25		
13	021.50.2000	2215	1785	190	2149	1851	48	33	2038	2035	8	178	47	120	0.5	16	2300.8	141	24.1	33.3	1150
	18															2300.4	125	27.1	37.5		
14	021.50.2240	2455	2025	190	2389	2091	48	33	2278	2275	8	178	47	120	0.5	16	2540.8	156	24.1	33.3	1500
	18															2552.4	139	27.1	37.5		
15	021.50.2500	2715	2285	190	2649	2351	56	33	2538	2532	8	178	47	120	0.5	18	2804.4	153	27.1	37.5	1700
	20															2816	138	30.1	41.8		
16	021.50.2800	3015	2585	190	2949	2651	56	33	2838	2832	8	178	47	120	0.5	18	3110.4	170	27.1	37.5	1900
	20															3116	153	30.1	41.8		
17	021.60.3150	3428	2872	226	3338	2962	56	45	3198	3196	8	214	56	150	0.5	20	3536	174	37.7	52.2	3300
	22															3537.6	158	41.5	57.4		
18	021.60.3550	3828	3272	226	3738	3362	56	45	3598	3596	8	214	56	150	0.5	20	3936	194	37.7	52.2	3700
	22															3933.6	176	41.5	57.4		
19	021.60.4000	4278	3722	226	4188	3812	60	45	4048	4046	10	214	56	150	0.5	22	4395.6	197	41.5	57.4	4200
	25															4395	173	47.1	65.2		
20	021.60.4500	4778	4222	226	4688	4312	60	45	4548	4546	10	214	56	150	0.5	22	4879.6	219	41.5	57.4	4700
	25															4895	193	47.1	65.2		

变位机

双排球外齿

变位机主要由工作台、回转机构、翻转机构、导电装置、机架和电控箱组成。变位机是专用焊接辅助设备，适用于回转工作的焊接变位，以得到理想的加工位置和焊接速度。可与操作机、焊机配套使用，组成自动焊接中心，也可用于手工作业时的工件变位。工作台回转采用变频器无级调速，调速精度高。遥控盒可实现对工作台的远程操作，也可与操作机、焊接机控制系统相连，实现联动操作。焊接变位机一般由工作台回转机构和翻转机构组成，通过工作台的升降，翻转和回转使固定在工作台上的工件达到所需的焊接，装配角度，工作台回转为变频无级调速，可得到满意的焊接速度。

